



OZNACZENIA	
1	termometr rtęciowy w oprawie 0-200 °C (projektowany)
2	rura bez szwu stal czarna Ø 457,0x10,0mm (projektowana)
3	trójnik stalowy Ø 457,0/Ø 323,9 (projektowany)
4	zweżka stalowa Ø 457,0/Ø 355,6 (projektowana)
5	rura bez szwu stal czarna Ø 355,6x8,0mm (projektowana)
6	kołnierz stalowy Dn350 (projektowany)
7	zawór odcinający kulowy pełnoprzelotowy kołnierzowy z przekładnią ręczną DN350 PN25 (projektowany)
8	kolano hamburskie 90° Dn 25 (projektowane)
9	rura bez szwu stal czarna Ø 33,7x2,6mm (projektowana)
10	kołnierz stalowy Dn 25 (projektowany)
11	zawór odcinający kulowy kołnierzowy (odpowietrzenie) DN25 PN25 (projektowany)
12	pokrywa końcowa End-Cap E-500 (projektowana)
13	rura preizolowana ze szwem DN 350/500 wyposażona w 4 przewody syst. alarmowego(projektowana)
14	pierścień uszczelniający P-500 (projektowany)
15	kolano hamburskie 90° Dn 300 (projektowane)
16	rura bez szwu stal czarna Ø 323,9,6x7,1mm (projektowana)
17	kołnierz stalowy Dn 300 (projektowany)
18	zawór odcinający kulowy pełnoprzelotowy kołnierzowy z przekładnią ręczną DN300 PN25 (projektowany)
19	rura bez szwu stal czarna Ø 76,1x2,9mm (projektowana)
20	kołnierz stalowy Dn 65 (projektowany)
21	zawór odcinający kulowy kołnierzowy (odwodnienie) DN65 PN25 (projektowany)
22	pokrywa końcowa End-Cap E-450 (projektowana)
23	rura preizolowana ze szwem DN 300/450 wyposażona w 4 przewody syst. alarmowego(projektowana)
24	pierścień uszczelniający P-450 (projektowany)
25	zespół złącza NTE-300/450 (projektowany)
26	kolano preizolowane K-300/20 (projektowane)
27	zweżka stalowa Ø 323,9/Ø 273,0 (projektowana)

**Uwagi:**

1. Drabinka przy wlezie od strony rur Dn350/500 do przeniesienia na ścianę południowo-wschodnią komory.
2. Ściana północno-zachodnia komory do wyburzenia na długości 3 metrów do wysokości ok 1,80 od dna komory (okno technologiczne umożliwiające obsługę zaworów odcinających).
3. Powiększyć komorę o pomieszczenie o wymiarach 1x3metra.
4. Dobudowaną część komory wykonać z bloczka betonowego murowanego na ławie fundamentowej przykrywając płytami betonowymi.
5. Ściany obustronnie otynkować.
6. Z zewnątrz nowowytbudowane ściany pokryć masą do wykonywania przeciwwilgociowych izolacji podziemnych.
7. Styk istniejącej płyty z nowoprojektowaną uszczelnić papą na lepiku ułożoną na płytach.
8. Pomalować wszystkie ściany wewnątrz komory.
9. Istniejący punkt stały do przesunięcia przed zawory Dn350.
10. W miejscu wejścia nieczynnych rur systemu kanałowego odciąć rury i zamurować przekrój ściany.
11. Projektowane rurociągi zaizolować otuliną wykonaną ze spienionego poliuretanu o grubość 50mm. Współczynnik przewodności cieplnej  $\lambda = 0,035 \text{ W/mK}$  przy temperaturze 40°C. Materiał spełniający wymagania dotyczące odporności pożarowej klasy E.

temat:		<b>PROJEKT BUDOWLANY</b>	
"PRZEBUDOWA OSIEDLWEJ SIECI CIEPLNEJ DN300 SYSTEMU KANAŁOWEGO NA SIEĆ PREIZOLOWANĄ 2XDN350/500 OD KOMORY K-1 DO KOMORY K-2 PRZY ULICY SIKORSKIEGO, ŚW.ANTONIEGO, MAZOWIECKIEJ W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM".			
inwestor:		Zakład Gospodarki Ciepłowniczej w Tomaszowie Maz. Sp.z o.o. ul. Wierzbowa 136, 97-200 Tomaszów Mazowiecki	
projektant:	mgr inż. Piotr Wasiński	nr upr.LOD/1715/POOS/11	
data:	styczeń 2018	branża:	sanitarna
		faza:	projekt budowlany
tytuł rysunku:		rzut komory K-1 (projektowana)	
skala:		1:25	
numer rys.:		7	