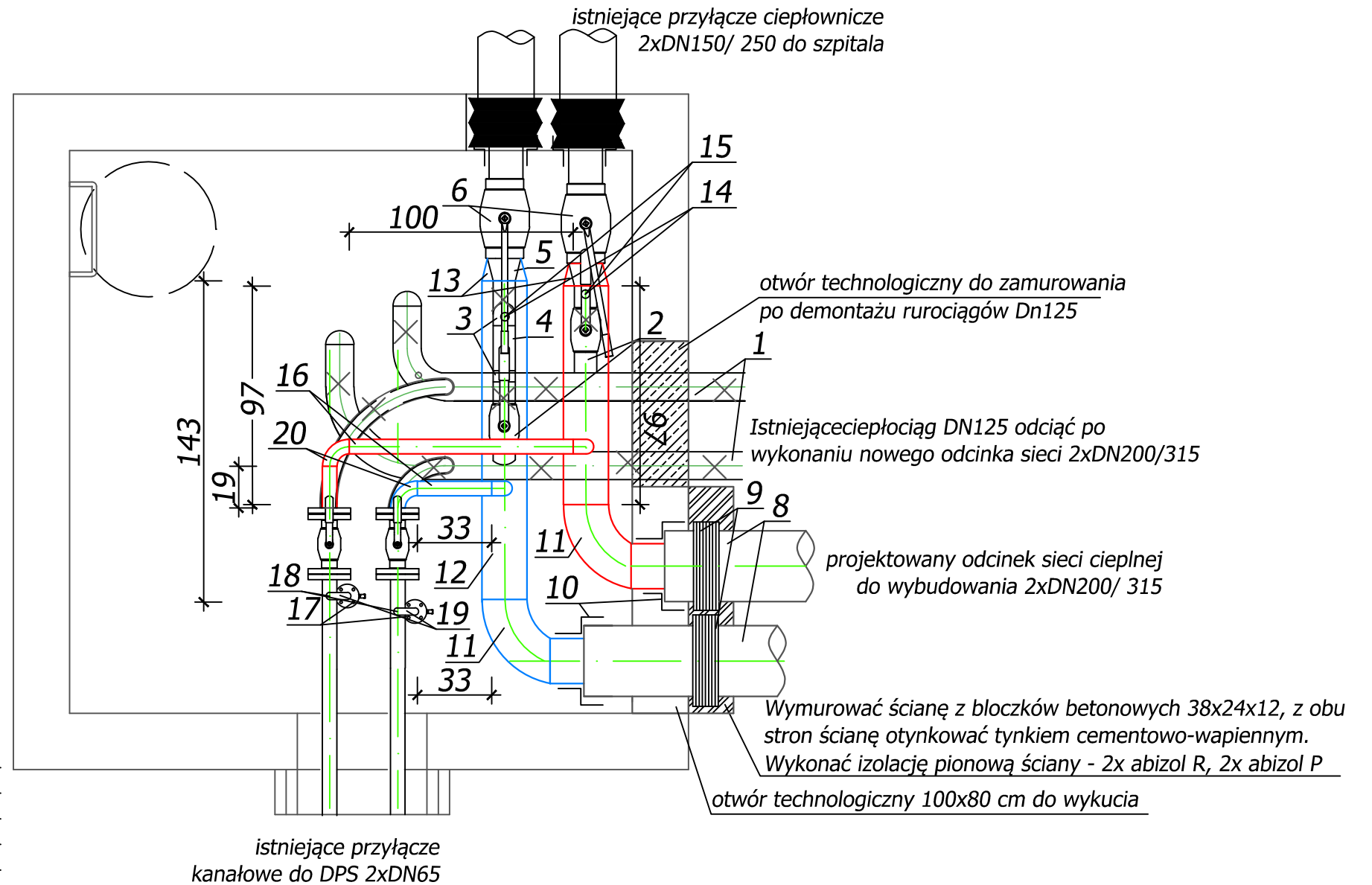


Projektowane rurociągi zaizolować otuliną wykonaną ze spienionego poliuretanu o grubość 50mm. Współczynnik przewodności cieplnej $\lambda = 0,035 \text{ W/mK}$ przy temperaturze 40°C. Materiał spełniający wymagania dotyczące odporności pożarowej - Klasa E

	OZNACZENIA
1	sieć ciepłownicza kanałowa 2xDn125 (istniejąca) - do demontażu
2	zawór kulowy do nawiertki DN100 PN25 (istniejący) - do demontażu
3	kolano hamburskie 90°DN100 materiał St37.0 wg.DIN 2606-1 (istniejące) - do demontażu
4	rura stalowa bez szwu 114,3x3,6mm (istniejąca) - do demontażu
5	zwężka stalowa Dn150/100 (istniejąca) - do demontażu
6	kurek kulowy do spawania DN150AH-30 Zawgaz PN25 (istniejący)
7	zakończenie izolacji EndCap E-250 (projektowane)
8	sieć preizolowana (rura przewodowa ze szwem) 2x $\varnothing$ 219,1x4,5/315(projektowana)
9	pierścień uszczelniający P-200 (projektowany)
10	zakończenie izolacji EndCap E-315 (projektowane)
11	kolano hamburskie 90°DN200 materiał St37.0 wg.DIN 2606-1 (projektowane)
12	rura stalowa bez szwu $\varnothing$ 219,1x6,3 (projektowana)
13	zwężka stalowa Dn200/150 (projektowana)
14	zawór odcinający kulowy kołnierzyowy (odwodnienie) DN25 PN25 (projektowany)
15	rura stalowa bez szwu 33,7x2,6mm (projektowana)
16	rura stalowa bez szwu 76,1x2,9mm (projektowana)
17	zawór odcinający kulowy kołnierzyowy (odpowietrzenie) DN20 PN25 (projektowany)
18	kolano hamburskie 90°DN20 materiał St37.0 wg.DIN 2606-1 (projektowane)
19	rura stalowa bez szwu 26,9x2,6mm (projektowana)
20	kolano hamburskie 90°DN65 materiał St37.0 wg.DIN 2606-1 (projektowane)



temat:			
PROJEKT BUDOWLANY ODCINKA SIECI CIEPLNEJ PREIZOLOWANEJ 2x200/315			
inwestor: Zakład Gospodarki Ciepłowniczej w Tomaszowie Maz. Spółka z o.o. ul. Wierzbowa 136,97-200 Tomaszów Mazowiecki			
projektant: mgr inż. Piotr Wasiński		nr upr.LOD/1715/POOS/11	
sprawdzający: mgr inż. Krzysztof Loszek		nr upr.LOD/0367/PWOS/05	
data: kwiecień 2014	branża: SANITARNA	faza: P.BUDOWLANY	
	skala: 1:25	tytuł rysunku: RZUT KOMORY K 1/4b	numer rys. 5